

	整体材质为1.2厚镀锌板，激光切割、工艺剪板折边、围边满焊打磨；内置龙骨架（镀锌方管）打平衡支撑；环氧底漆喷涂，原子灰找平，表面精细打磨，按照汽车钣金烤漆工艺施工。文字PVC板雕刻粘贴；或丝印	1700	1700	300	mm	31
	整体材质为1.2厚镀锌板，激光切割、工艺剪板折边、围边满焊打磨；内置龙骨架（镀锌方管）打平衡支撑；环氧底漆喷涂，原子灰找平，表面精细打磨，按照汽车钣金烤漆工艺施工。文字PVC板雕刻粘贴；或丝印	5100	3500	200	mm	17.35
	整体材质为1.2厚镀锌板，激光切割、工艺剪板折边、围边满焊打磨；内置龙骨架（镀锌方管）打平衡支撑；环氧底漆喷涂，原子灰找平，表面精细打磨，按照汽车钣金烤漆工艺施工。文字PVC板雕刻粘贴；或丝印	1800	5000	200	mm	9
	整体材质为1.2厚镀锌板，激光切割、工艺剪板折边、围边满焊打磨；内置龙骨架（镀锌方管）打平衡支撑；环氧底漆喷涂，原子灰找平，表面精细打磨，按照汽车钣金烤漆工艺施工。文字PVC板雕刻粘贴；或丝印	2700	3800	200	mm	10.26
	整体材质为1.2厚镀锌板，激光切割、工艺剪板折边、围边满焊打磨；内置龙骨架（镀锌方管）打平衡支撑；环氧底漆喷涂，原子灰找平，表面精细打磨，按照汽车钣金烤漆工艺施工。文字PVC板雕刻粘贴；或丝印	2700	4000	200	mm	10.8
	14PVC(UV)	6600	4000		m ²	26.4
	整体材质为1.2厚镀锌板，激光切割、工艺剪板折边、围边满焊打磨；内置龙骨架（镀锌方管）打平衡支撑；环氧底漆喷涂，原子灰找平，表面精细打磨，按照汽车钣金烤漆工艺施工。文字PVC板雕刻粘贴；或丝印	2000	5200	200	mm	10.4