

## 档案密集架

序号	产品名称	规格型号 高*宽*深 mm	单位	数量
1	档案密集架	2000*800*560	组	80
2		2400*900*560	组	69

材料均采用优质冷轧钢板，并经过防锈处理，柜体表面采用静电粉末喷涂，漆面牢固，经久耐用，不易生锈。所有工件经磨具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑。

保修期：产品验收合格日起保修 10 年，质保期满后如更换配件，只收取成本费。

## 密集架架体技术参数

序号	部件名称	配置	品牌型号	采用标准	技术参数	性能备注
1	底盘	底梁、轴承档、夹紧块	/	GB711-88	$\delta = 2.7\text{mm}$	底盘采用焊接，钢性好，不变形，表面喷塑。移动列底盘上装有防倾倒装置。
2	地轨座		/	GB711-88	$\delta = 2.0\text{mm}$	表面静电喷涂或喷漆处理
3	地轨		/			优质 45#实心方钢
4	架体	立柱	/	GB710-88	$\delta = 1.3\text{mm}$	外观采用一体成型，三面滚压六条圆弧加强筋、结构结实、坚固，设计新颖，通用性强，层数和间距可按需要调整，表面喷塑。
		层板	/	GB710-88	$\delta = 1.0\text{mm}$	一体成型外观正面滚压四条圆弧加强筋、前后和一条加强筋，钢性好，平整、通用性、互换性好，在双面搁板中间有分隔档，分隔档两侧各压一条加强筋，保证力度、防止两边资料窜位。
		挂板	/	GB710-88	$\delta = 1.0\text{mm}$	挂板采用一体成型，两侧八挂钩型，并于平面滚压两条通长圆弧加强筋，以保证最大限度承重不变型；
		挡棒	/	GB710-88	$\delta = 0.8\text{mm}$	采用 U 型设计，优质冷轧钢板一体成型而成，两个里面各一条加强筋，挡棒外形美观，强度高。
5	面板/侧板	面板	/	GB710-88	$\delta = 1.0\text{mm}$	侧面板采用凹凸滚压成型外观，两侧圆弧设计；门板采用激光切割外观平整、强度高
6	容量	档案类为双面存放每面设计 6 层				空间使用率高，承重能力强，满足档案资料存放各项标准。
7	传动机构	轴承	/	GB1285-85	P204	传动机构配合精度高，定位可靠。传动轻松、省力运行平稳，摇手机构采用双向棘轮结构，造型美观大方，可单列或多列一起移动。
		实心轴	/	GB699-88	$\Phi 20$	
		连接轴	上/	GB699-88	$\Phi 20 \times 3$	
		铁滚轮	高强度铸铁	GB9439-88	HT20-40	
		链轮	滚轮精制	GB1244-85	ZG45	
		链条（4寸摩		GB1243.1-83	FR420	

		托车)					
		摇手机构	摇手件			ZG45	
			滚珠轴承		GB1285-85	P204	
8	制动装置	边列锁定装具		每区首、尾配中止锁及密闭锁		专用锁具	每列均装有制动装置，操作方便、可靠。当人进入相邻二架体时，可用制动装置锁定二架体，以防止架体意外移动而挤伤人。边列有锁定装具，用于锁定整密集架，便于资料的保密。
		中间列制动装置		每列均有中止锁			
9	防护装置	密封条				永久磁性较强密封条	列与列之间的缓冲及密封装置及顶部的防尘密封装置，具有优秀的防尘、防鼠、防潮、防火功能。
		防尘板、顶板	/	GB710-88		$\delta = 0.8\text{mm}$	
		防倾倒装置	/	GB710-88		$\delta = 3.0\text{mm}$	
10	表面处理	前处理药剂				Zn 系磷化	各零部件在涂覆前，必须进行除油、除锈等前处理，涂膜附着力应能达到 GB1720 中规定。
		高压静电喷塑	可选性颜色/办公灰橘纹	GB1720		热固性粉末	
		喷砂除锈法				电导率 $\leq$ US	

### 档案密集柜技术要求及功能描述

档案密集架总体要求需符合《手动密集书架技术条件》(GB/T13667.3—2013)、DA/T7-92 的标准。

1. 底架：优质热轧钢板，材料厚度  $\delta \geq 2.7\text{mm}$ ，采用一次成型工艺，双侧各三道加强筋，成品带六条圆弧加强筋，钢性好，不变形。

2. 立柱：优质冷轧钢板，成型尺寸 50\*35mm，材料厚度  $\delta \geq 1.3\text{mm}$ ，其设计采取通用性、实用性，层数和间距可按需调整的设计方案，结构结实、坚固。立柱三面各滚压 R1.5mm 两条通长圆弧加强筋，加强筋之间的距离为 25mm、15mm，成品共六条圆弧加强筋，增加架体强度。

3. 搁板：优质冷轧钢板，材料厚度  $\delta \geq 1.0\text{mm}$ ，搁板采用六次折弯成型以增强其承载力，上几层搁板采用全自动滚压一次成型；能沿立柱垂直方向随意调整高度，通过一次成型设备，成型高度 22mm，隔板上面压四条 R1.5mm 的通长圆弧

加强筋（加强筋间距分别为：40mm、30mm、85mm、30mm、40mm），隔板两侧居中压两条 R1.5mm 的通长圆弧加强筋，成品共六条圆弧加强筋，结构合理，使用方便保证每张搁板均匀载重不少于 80KG。

4. 双挂钩挂板：优质冷轧钢板，材料厚度  $\delta \geq 1.0\text{mm}$ ，采用模具一体滚轧成型，每块挂板冲压两个椭圆孔，上下部各滚轧一整条加强筋，成品共两条圆弧加强筋，保证挂板力度增强，两端两排双挂钩结构设计，中间腰形拉伸翻边模成形两个台阶加强孔以起到整体加强的效果。挂板上、下端直角折弯，组装后平整、牢固。承重性好，外观新颖，可防止搁板前后窜动，通用性互换性好。表面再采用酸洗磷化后进行喷塑处理，外形美观，色泽鲜亮，使基本材质不会腐蚀，经久耐用。

5. 挡书条：优质镀锌板，材料厚度  $\delta \geq 0.8$ ，采用全自动滚压一次成型，四次折弯，并压两条通长加强筋（下图所示），增加整个架体的稳定性。

#### （二）传动机构：

1. 轴承：204# 平面轴承，精度  $\geq P6$  级（E）。
2. 精密链轮：45#。
3. 链条：型号为 428H#（具体参数为  $\Phi 8.5$ ，节距 12.7）或同等及以上档次。
4. 传动管：要求为  $\geq \Phi 26\text{mm} \times$  壁厚 3.0mm 的优质钢管。

5. 承载轮轴：为确保此批密集书架的整体质量及传动机构能够平稳运行，要求采用 45# 号实芯圆钢，经车床精加工后镀锌制作，根据承载轮轴与传动管、轴承、滚轮的连接部位、功能，起到限制滚轮脱轴、脱轨、承重的作用。

#### （三）生产工艺要求：

1. 钣金件质量：所有钣金件、机加件加工后应无毛刺、无裂纹及伤痕；所有板材部件均不可焊拼接，要求一体成型；除底盘结构拼接外，其余部件原材料严禁采用人为拼接方式生产部件。

2. 表面处理：前处理工序：各部零件在涂覆前，必须进行预脱脂-脱脂-水洗-酸洗-水洗-中和-表调-皮膜-水洗-钝化十工位表面前处理工序，所用标准件及紧固件均需氧化或镀锌处理。

3. 喷塑粉料：经过表面酸洗皮膜处理工艺后，采用优质环保粉末进行喷塑（参考品牌：阿克苏或同等及以上档次）。

4. 喷塑要求：涂层表面应光滑平整，色泽均匀一致，不应有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷；密集架各工件弯角、边角折弯处不允许出现漏喷塑粉情况。

（四）其他性能要求：

1、密集架可沿导轨自如地移动开合，便于查询、便于管理。

2、多跨距多层距，且跨距、层距任意调整、任意组合、强度、牢固度稳定可靠。

3、产品结构合理，具有限位装置、防倾倒装置、防鼠装置、防尘装置等。

4、密集架采用优质冷轧钢板精工制造，工件经除油、去锈、脱脂、表调、磷化、水洗等十三道工序前处理，采用国际最新流行色静电自动喷粉，高温固化而成，提高其防锈蚀性能。架体外观设计要求精美，线条流畅，库房整洁美观，操作轻便灵活，运行平稳；具有良好的防盗、防光、防高温、防火、防潮、防尘、防鼠、防虫功能。

立体感强，互换性好，安装方便，外形美观、大方，适于批量操作。

## 法定代表人资格证明书

致：临洮县人民法院

姓名：\_\_\_，性别：\_\_\_，年龄：\_\_\_，职务：\_\_\_，身份证号码：\_\_\_，  
系（供应商名称）的法定代表人/负责人。为项目编号为：LTXFY2023-002所需  
临洮县人民法院新增档案室及原档案室密集架采购项目投标活动签署投标  
资料、进行合同谈判、签署合同和全权处理与之有关的一切事务。

特此证明。

投标人名称：（公章）

法定代表人：（签字或印章）

投标人地址：\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_年\_\_\_月\_\_\_日

注：本证明书投标人必须提供。此处所述“法定代表人”或“负责人”，须  
与投标申请人的“营业执照”上的内容一致。

法定代表人身份复印件：



## 法人授权函

致：临洮县人民法院

本授权函声明：（投标人全称）任命（被授权人姓名、职务）为我公司的授权代表人，参与项目编号为：LTXFY2023-002 所需临洮县人民法院新增档案室及原档案室密集架采购项目投标活动，以投标人的名义签署投标资料、进行合同谈判、签署合同和全权处理与之有关的一切事务。

特签字如下，以资证明。

投标人名称：（公章）

投标人地址：\_\_\_\_\_

法定代表人：（签字或印章）

被授权人：（签字或印章）：

授权日期：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

法定代表人身份复印件：



授权人身份证复印件：



**政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明**

致：临洮县人民法院

我公司在参加本次政府采购活动前，做出以下郑重声明：

- 一、参加本次政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。
- 二、在本次政府采购活动前三年内，我公司在甘肃政府采购网等政府采购信息发布平台及当地工商局企业信用查询系统中，无任何重大违法记录。

若发现我方上述声明与事实不符，愿按照政府采购相关规定接受相关处罚。

特此声明。

投标商名称（盖章）：

法定代表人或授权代表人（签字或印章）：

日期：\_\_\_\_年\_\_月\_\_日