

一、医用恒温恒湿培养箱

- 1.★工作区尺寸：≥600*450*750mm；外形尺寸：≥742*743*1340mm；
- 2.温度选择范围：0-60℃。
- 3.设备容积：≥200L。
- 4.温度显示精度：0.1℃。
- 5.温度均匀性：±2℃。
- 6.温度波动度：±1℃。
- 7.湿度范围：50%~90%RH（@20℃-50℃）
- 8.湿度波动：≤±8%RH（@20℃-50℃）
- 9.加湿方式：内置蒸汽加湿
- 10.★具有 ISO9001 质量管理认证，ISO13485 及二类医疗器械注册证。
- 11.★箱体两侧标配测试孔，可根据实际需求检测工作室室内温度。
- 12.★7.0 寸显示屏，显示 2h 温度变化曲线，标配打印机，标配 BOD 插座。
- 13.制冷回路，具备自动化霜功能，化霜温度波动小。
- 14.采用镜面不锈钢内胆，四角圆弧过渡，防滑脱隔板设计，箱体外部为碳钢喷塑。
- 15.双层门结构，密封门为钢化玻璃内门，外门采用磁性门封设计。
- 16.具有限温报警系统功能，超过限制温度即自动中断。
- 17.采用 PID 微电脑控温技术，带有定时功能，定时范围 0-999 小时 59 分钟，可进行多段温度设置，最多可设置 12 段，每段运行时间可设定。

二、立式压力蒸汽灭菌器

（一）、产品技术参数

容积≥100L

功率：5200w

内腔尺寸≥Φ380x870mm

外形尺寸≥640x550x1280mm

提桶数≥ 2

提桶尺寸≥Φ365×360

（二）、产品技术特点

1. 额定工作压力 0.23MPa，设计压力 0.28MPa，安全阀整定压力 0.28MPa。压力
表量程：0-0.4MPa，精度等级 1.6 级。
2. 额定工作温度 134℃，设计温度 150℃
3. 使用温度 105~136℃，灭菌时间 0-999min 保温温度 45-60℃，保温时间
0-99min 具有快排和慢排两种排气方式。
4. 灭菌腔体、灭菌提篮均为不锈钢 SUS304 材质制成，内部抛光处理，机器内置
水箱，汽水内循环。
5. 手轮式平移门结构，并具有门安全联锁装置及门检测装置，有压力时门无法打
开，门关闭不到位程序不能运行。
6. 具有防干烧报警、超压自泄、超温保护、电力安全保护，所有报警具有声光警
示。防干烧保护装置，水位检测报警功能，过流保护装置。
7. 采用重力置换和正压脉动排气方式，脉动次数 0-9 次。
8. 蒸汽产生方式：主体内加热，直接产生饱和蒸汽，无需外接蒸汽源。
9. 门罩采用玻璃钢高效隔热材料。
10. 测试接口为 G1/2A 接口。
11. LED 数字显示灭菌腔内温度、时间和故障报警代码。温度显示精度 0.1℃。
12. 自胀式硅橡胶密封圈。
13. ★压力表、安全阀均按照国家标准提供编号、铭牌、合格证等强制性资料。
14. ★微电脑控制，具有器械、包装器械、橡胶、敷料、等四项固定程序，一项
自定义程序。
15. ★设备注水、升温、灭菌、排气整个流程全自动运行，灭菌完成后声光提醒。
16. ★灭菌腔体温度均匀性：≤2℃。
17. ★脉动排气技术，确保蒸汽饱和度。
18. ★全防护式门罩，铰链、转轴均不外露。
19. ★具有快速排气和慢速排气功能，慢排采用 316 慢排螺钉耐腐蚀性能优良。
20. ★具有快速维修窗口，电气部分维护无需拆解外罩。
21. ★防水型门检测开关，部件性能更加可靠稳定。