

配置清单

序号	产品名称	规格型号	计价单位	适应症	基本性能要求	进口/国产	使用科室	备注
1	双极电凝 (螺口直头)	$\phi 5 \times 330$	6 把	腹腔镜手术	1、头部采用 YY0672.1-2008 标准中的 05Cr17Ni4Cu4Nb 不锈钢 (ASTM F 899-2012 标准中 630 号不锈钢), 钳杆及内芯采用 YY/T 0294.1-2016 中 M 号钢, 绝缘套管用聚亚苯基砒制造。 2、夹持力不小于 20N。 3、其硬度为 350HV0.2~700HV0.2。 4、进入患者部分表面粗糙度 Ra 参数值的最大值为 $0.4 \mu\text{m}$ 。 5、耐腐蚀性能符合 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。	国产	腹腔镜手术	
2	可拆换吸引器 (推动式)	$\phi 5 \times 330$	6 把	腹腔镜手术	1、吸引器采用 YY/T0294.1-2016 中 M 号钢制造。 2、吸引器内芯通常, 无堵塞现象。 3、器械进入人体部分表面粗糙度: 抛光表面 Ra 参数值的最大值为 $0.2 \mu\text{m}$, 亚光表面 Ra 参数值的最大值为 $0.8 \mu\text{m}$, 其余部分的最大值为 $1.6 \mu\text{m}$ 。 4、器械的耐腐蚀性能符合 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。	国产	腹腔镜手术	
3	弯剪刀 (双动)	$\phi 5 \times 330$	6 把	腹腔镜手术	1、头部采用 YY/T 0294.1-2016 中 C 号钢, 钳杆及内芯采用 YY/T 0294.1-2016 中 M 号钢, 绝缘套管用聚亚苯基砒制造。 2、其硬度为 350HV0.2~700HV0.2。 3、进入患者部分表面粗糙度 Ra 参数值的最大值为 $0.4 \mu\text{m}$ 。 4、耐腐蚀性能符合 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。	国产	腹腔镜手术	
4	0 型持针钳 (弯头, 合金钳头)	$\phi 5 \times 330$	6 把	腹腔镜手术	1、持针钳夹持性能: $\phi 2\text{mm}$ 外径的钳子夹持力应不小于 5N, $\phi 5\text{mm}$ 外径的钳子夹持力不小于 20N。 2、头部采用 ASTM F 899-09 中 630 号钢制造, 杆部与患者接触材料采用 YY/T0294.1-2016 中 M 号钢制造。 3、硬度为 300HV0.2-600HV0.2 (或 29.8HRC-55.2HRC)。 4、器械进入人体部分表面粗糙度: 抛光表面 Ra 参数值的最大值为 $0.2 \mu\text{m}$, 亚光表面 Ra 参数值的最大值为 $0.8 \mu\text{m}$, 其余部分的最大值为 $1.6 \mu\text{m}$ 。 5、耐腐蚀性能符合 YY/T0149-2006 中 5.4b 级。	国产	腹腔镜手术	
5	弯分离钳 (17mm)	$\phi 5 \times 330$	6 把	腹腔镜手术	1、头部采用 YY0672.1-2008 标准中的 05Cr17Ni4Cu4Nb 不锈钢 (ASTM F 899-2012 标准中 630 号不锈钢), 钳杆及内芯采用 YY/T 0294.1-2016 中 M 号钢, 绝缘套管用聚亚苯基砒制造。 2、单极电凝分离钳的夹持力不小于 20N。 3、其硬度为 350HV0.2~700HV0.2。 4、进入患者部分表面粗糙度 Ra 参数值的最大值为 $0.4 \mu\text{m}$ 。 5、耐腐蚀性能符合 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。	国产	腹腔镜手术	

6	单极电凝 (钩状)	$\Phi 5 \times 330$	4 支	腹腔镜 手术	1、头部采用 YY/T 0294.1-2016 中 M 号钢, 绝缘套管用聚亚苯基砒制造。 2、进入患者部分表面粗糙度 Ra 参数值的最大值为 $0.4 \mu\text{m}$ 。 3、耐腐蚀性能符合 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。	国产	腹腔镜手术
7	可吸收钳	$\Phi 10 \times 330$	4 把	腹腔镜 手术	1、头部采用 YY/T 0294.1-2016 中 C 号钢, 钳杆及内芯采用 YY/T 0294.1-2016 中 M 号钢, 绝缘套管用聚亚苯基砒制造。 2、其硬度为 350HV0.2~700HV0.2。 3、进入患者部分表面粗糙度 Ra 参数值的最大值为 $0.4 \mu\text{m}$ 。 4、耐腐蚀性能符合 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。	国产	腹腔镜手术
8	活检钳 (勺钳)	$\Phi 5 \times 330$	2 把	腹腔镜 手术	1、头部采用 YY0672.1-2008 标准中的 05Cr17Ni4Cu4Nb 不锈钢 (ASTM F 899-2012 标准中 630 号不锈钢), 钳杆及内芯采用 YY/T 0294.1-2016 中 M 号钢, 绝缘套管用聚亚苯基砒制造。 2、夹持力不小于 20N。 3、其硬度为 350HV0.2~700HV0.2。 4、进入患者部分表面粗糙度 Ra 参数值的最大值为 $0.4 \mu\text{m}$ 。 5、耐腐蚀性能符合 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。	国产	腹腔镜手术
9	气腹针	$\Phi 2.2 \times 120$	5 支	腹腔镜 手术	1、气腹针采用 YY/T0294.1-2016 中 M 号钢制造。 2、器械进入人体部分表面粗糙度: 抛光表面 Ra 参数值的最大值为 $0.2 \mu\text{m}$, 光表面 Ra 参数值的最大值为 $0.8 \mu\text{m}$, 其余部分的最大值为 $1.6 \mu\text{m}$ 。 3、气腹针的针尖应光滑、锋锐、无毛刺等缺陷。刃口锋利, 能顺利穿透 2mm 厚的硅胶膜。	国产	腹腔镜手术
10	腹壁缝合针 (疝气修补器) (腔镜)	$\Phi 2.2\text{mm}$	3 支	疝气手术	1、头部采用 YY/T 0294.1-2016 中 C 号钢, 钳杆及内芯采用 YY/T 0294.1-2016 中 M 号钢, 绝缘套管用聚亚苯基砒制造。 2、其硬度为 350HV0.2~700HV0.2。 3、进入患者部分表面粗糙度 Ra 参数值的最大值为 $0.4 \mu\text{m}$ 。 4、耐腐蚀性能符合 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。	国产	腹腔镜手术
11	吸引器 (带电凝 钩状)	$\Phi 5 \times 330$	4 支	腹腔镜 手术	1、头部采用 YY/T 0294.1-2016 中 M 号钢, 绝缘套管用聚亚苯基砒制造。 2、进入患者部分表面粗糙度 Ra 参数值的最大值为 $0.4 \mu\text{m}$ 。 3、耐腐蚀性能符合 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。	国产	腹腔镜手术