

兰州新区食用菌智慧产业园建设项目搅拌机货物清单

序号	物资名称	规格/技术参数/质量标准/使用要求	数量	单位	单价(元)	总价(元)	备注
1	全自动食用菌培养料一级搅拌机/称重器(12立方)	选用品牌电机不少于22千瓦,可负载启动,自动定量加水。自动称重	2	台			
2	全自动食用菌培养料一级搅拌刮板输送机	8900*400*450,选用塑料刮板,单链条驱动	2	台			
3	全自动食用菌培养料二级搅拌机/振动筛(16立方)	选用品牌电机不小于30千瓦,可负载启动。震动筛选用钢板连接,配减速机。	1	台			
4	全自动食用菌培养料二级搅拌刮板输送机(16立方)	5500*400*450,选用塑料刮板,单链条驱动	1	台			
5	食用菌培养料回料输送机	5000米400*450,选用螺旋结构回料	1	台			
6	全自动食用菌培养料双子星分料机	电机要求不少于15千瓦,5工位。材质要求为碳钢	1	台			
7	全自动食用菌培养料工程配电箱	配套设备操作,开关选用品牌开关	1	台			
8	全自动食用菌培养料一级横向输送机双向检修平台	19000*1500*4500	1	套			
9	全自动食用菌培养料麸皮输送机	6000*1200*800	8	套			输送原材料
10	地坑检修保养扶梯\围栏\盖板		1	套			

