



一、采购内容及参数要求

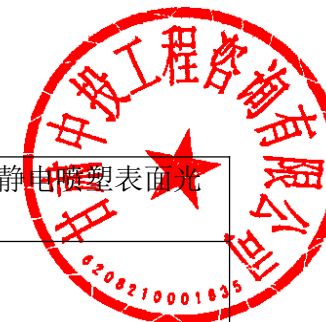
序号	器材名称	数量	技术参数
1	告示牌	8 件	外形尺寸：114mm×808mm×1495mm（±20mm） 主要材料：钢管 主要承载立柱尺寸：Φ114mm×3.0mm 主要承载横梁尺寸：40mm×40mm×2.5mm 表面处理工艺：脱脂-抛丸-静电喷涂 安装方式：直埋式 执行标准：GB 19272-2011 立柱管 Φ114mm×3.0mm 与 40mm×40mm×2.5mm 组焊后形成框架 告示牌面板材质为 304 不锈钢，厚度 0.8mm，使用铆钉固定到立柱框架上，周边无毛刺，突出。 使用者或第三者易接触零部件的其他所有棱边进行圆滑过渡，钢材符合 GB/T3091-2001 标准要求，完全满足器材的使用强度。焊接件经二氧化碳气体保护焊焊接而成，严密牢固，焊缝美观，无漏焊、虚焊、包渣、裂纹等缺陷。表面采用静电喷塑表面光滑平整，色泽均匀，结合牢固。
2	双人漫步机	8 件	外形尺寸：2154mm×566mm×1201mm（±20mm） 主要材料：钢管 主要承载立柱尺寸：Φ114mm×3.0mm 主要承载横梁尺寸：Φ60mm×3.0mm 表面处理工艺：脱脂-抛丸-静电喷涂 安装方式：直埋式 执行标准：GB 19272-2011 1、立柱部件由主立柱管 Φ114mm×3.0mm 与扶手管 Φ38mm×2.5mm、Φ35mm 承重轴、底部连接管 Φ32mm×2.5mm 等零件组焊而成。 2、摆杆部件由摆管 Φ60mm×3.0mm 及限位部件、踏板托管 40mm×80mm×3.0mm、脚踏板组焊而成。



			3、与承重轴配合的轴承为深沟球轴承 6007，满足疲劳及载重要求； 4、摆杆部件单侧摆动幅度不大于 65°，两侧设置减震垫不应出现刚性碰撞。 5、摆杆与主立柱内侧的间距为 70mm，无卡夹危险； 6、踏板为冲压成型件，厚度 4mm，踏板的主运动方向和易滑脱方向设置高度 32mm 的护板，脚踏部位有防滑凸台； 7、摆动部件下缘距地面或底面最小高度为 85mm，相邻运动的两踏板的间距为 120mm，踏板前后采取防止碰撞第三者的缓冲措施； 8、不存在和使用功能无关的凸出物；器材各支撑人体的表面所有棱边和尖角半径 3.0mm，使用者或第三者易接触的零部件的其他所有棱边进行圆滑过渡。 9、钢材符合 GB/T3091-2001 标准要求，完全满足器材的使用强度。焊接件经二氧化碳气体保护焊焊接而成，严密牢固，焊缝美观，无漏焊、虚焊、包渣、裂纹等缺陷；立柱顶帽采用一次冲压成形工艺，避免淋入雨水。表面采用静电喷塑表面光滑平整，色泽均匀，结合牢固。
3	棋牌桌	8 件	外形尺寸：1757mm×1757mm×622mm（±20mm） 主要材料：钢管 主要承载立柱尺寸：Φ114mm×3.0mm 主要承载横梁尺寸：55mm×18mm×2.0mm 表面处理工艺：脱脂-电动抛丸-静电喷塑 安装方式：直埋 执行标准：GB19272-2011《室外健身器材的安全通用要求》 1、立柱部件由立柱管 Φ114mm×3.0mm、法兰板等组焊。 2、桌面部件由面板、米字型加强筋组焊，桌面部件为 304 不锈钢材质。 3、座位部件由立柱管 Φ60mm×3.0mm、座板等组焊； 4、器材各支撑人体的表面所有棱边和尖角半径 3.0mm，使用者或第三者易接触的零部件的其他所有棱边进行圆滑过渡。 5、钢材符合 GB/T3091-2001 标准要求，完全满足器材的使用强度。焊接件经二氧化碳气体保护焊焊接而成，严密牢固，焊缝美观，无漏焊、虚焊、包渣、裂纹等缺陷；表面采用静电喷塑表面光滑平整，色泽均匀，结合牢固



4	腰背按摩器	8 件	外形尺寸：1215mm×810mm×1349mm（±20mm） 主要材料：钢管 主要承载立柱尺寸：Φ114mm×3.0mm 主要承载横梁尺寸：Φ48mm×3.0mm 表面处理工艺：脱脂-电动抛丸-静电喷塑 安装方式：直埋 执行标准：GB19272-2011《室外健身器材的安全通用要求》 1、立柱部件由立柱管Φ114mm×3.0mm、加强管Φ42mm×3.0mm、手扶管Φ32mm×3.0mm、弯管Φ48mm×3.0mm、51球头等零件组焊。 2、按摩轮为包胶材质，不存在和使用功能无关的凸出物； 3、器材各支撑人体的表面所有棱边和尖角半径3.0mm，使用者或第三者易接触的零部件的其他所有棱边进行圆滑过渡。 4、钢材符合GB/T3091-2001标准要求，完全满足器材的使用强度。焊接件经二氧化碳气体保护焊焊接而成，严密牢固，焊缝美观，无漏焊、虚焊、包渣、裂纹等缺陷；表面采用静电喷塑表面光滑平整，色泽均匀，结合牢固。
5	肋木架	8 件	外形尺寸：1279mm×114mm×1998mm（±20mm） 主要材料：钢管 主要承载立柱尺寸：Φ114mm×3.0mm 主要承载横梁尺寸：Φ32mm×3.0mm 表面处理工艺：脱脂-电动抛丸-静电喷塑 安装方式：直埋 执行标准：GB19272-2011《室外健身器材的安全通用要求》 1、立柱部件由立柱管Φ114mm×3.0mm、横杠Φ32mm×3.0mm、预埋管等组焊。 2、纵向握持间距为310mm 3、器材各支撑人体的表面所有棱边和尖角半径3.0mm，使用者或第三者易接触的零部件的其他所有棱边进行圆滑过渡。 4、钢材符合GB/T3091-2001标准要求，完全满足器材的使用强度。焊接件经二氧化碳气体保护焊



			焊接而成，严密牢固，焊缝美观，无漏焊、虚焊、包渣、裂纹等缺陷；表面采用静电喷塑表面光滑平整，色泽均匀，结合牢固。
6	三位扭腰器	8 件	外形尺寸：1446mm×1295mm×1268mm（±20mm） 主要材料：钢管 主要承载立柱尺寸：Φ114mm×3.0mm 主要承载横梁尺寸：Φ32mm×3.0mm 表面处理工艺：脱脂-电动抛丸-静电喷塑 安装方式：直埋 执行标准：GB19272-2011《室外健身器材的安全通用要求》 1、立柱部件由立柱管Φ114mm×3.0mm、横梁管Φ32mm×3.0mm、支撑管Φ32mm×3.0mm等零件组焊而成。 2、立柱部件 II 由立柱管 II Φ60mm×3.0mm、Φ28mm 轴、连接板组焊 3、转动部件内设阻尼装置，防止转动惯性对使用者或第三者造成伤害，使用 6205 深沟球轴承，设置防水结构。 5、器材各支撑人体的表面所有棱边和尖角半径 3.0mm，使用者或第三者易接触的零部件的其他所有棱边进行圆滑过渡。 6、钢材符合 GB/T3091-2001 标准要求，完全满足器材的使用强度。焊接件经二氧化碳气体保护焊焊接而成，严密牢固，焊缝美观，无漏焊、虚焊、包渣、裂纹等缺陷；表面采用静电喷塑表面光滑平整，色泽均匀，结合牢固。
7	太极揉推器	8 件	外形尺寸：1169mm×1147mm×1328mm（±20mm） 主要材料：钢管 主要承载立柱尺寸：Φ114mm×3.0mm 主要承载横梁尺寸：Φ60mm×3.0mm 表面处理工艺：脱脂-电动抛丸-静电喷塑 安装方式：直埋 执行标准：GB19272-2011《室外健身器材的安全通用要求》 1、立柱部件由立柱管Φ114mm×3.0mm、弯管支撑管Φ60mm×3.0mm、支撑管Φ60mm×3.0mm、轴



			Φ28mm、等零件组焊。 2、转盘部件由轴套Φ60mm×6.0mm、转盘、51球头等零件组焊。 3、设有阻尼装置，防止转动惯性对使用者或第三者造成伤害。 4、所使用的轴承规格为6205深沟球轴承满足疲劳及载重要求。 5、两转盘间距大于230mm。 6、器材各支撑人体的表面所有棱边和尖角半径3.0mm，使用者或第三者易接触的零部件的其他所有棱边进行圆滑过渡。 7、钢材符合GB/T3091-2001标准要求，完全满足器材的使用强度。焊接件经二氧化碳气体保护焊焊接而成，严密牢固，焊缝美观，无漏焊、虚焊、包渣、裂纹等缺陷；表面采用静电喷塑表面光滑平整，色泽均匀，结合牢固。
8	二位蹬力器	8件	外形尺寸：2153mm×380mm×1525mm（±20mm） 主要材料：钢管 主要承载立柱尺寸：Φ114mm×3.0mm 主要承载横梁尺寸：Φ60mm×3.0mm 表面处理工艺：脱脂-电动抛丸-静电喷塑 安装方式：直埋 执行标准：GB19272-2011《室外健身器材的安全通用要求》 1、立柱部件由立柱管Φ114mm×3.0mm、限位耳板、横梁管Φ76mm×3.0mm、脚踏管Φ48mm×3.0mm等零件组焊而成。 2、吊杆焊件由限位套、L型吊杆Φ60mm×3.0mm、座板组焊 3、采用三孔限位，主轴为Φ30mm圆钢，限位轴Φ20mm圆钢 4、轴承使用6006深沟球轴承，设置防水结构。 5、器材各支撑人体的表面所有棱边和尖角半径3.0mm，使用者或第三者易接触的零部件的其他所有棱边进行圆滑过渡。 6、钢材符合GB/T3091-2001标准要求，完全满足器材的使用强度。焊接件经二氧化碳气体保护焊焊接而成，严密牢固，焊缝美观，无漏焊、虚焊、包渣、裂纹等缺陷；表面采用静电喷塑表面光滑平整，色泽均匀，结合牢固。



9	健身车	8 件	外形尺寸：737mm×522mm×1089mm（±20mm） 主要材料：钢管 主要承载立柱尺寸：Φ114mm×3.0mm 主要承载横梁尺寸：Φ60mm×3.0mm 表面处理工艺：脱脂-电动抛丸-静电喷塑 安装方式：直埋 执行标准：GB19272-2011《室外健身器材的安全通用要求》 立柱部件由立柱管Φ114mm×3.0mm、扶手支撑管Φ60mm×3.0mm、座板支撑管Φ60mm×3.0mm、轴套、扶手管Φ32mm×3.0mm等组焊。 1、摆臂部件由拐板、Φ20轴、花键套组焊。 2、承重轴为Φ30mm花键轴，与之配合的轴承为深沟球轴承6006，满足疲劳及载重要求； 3、座位为工程塑料材质。 5、器材各支撑人体的表面所有棱边和尖角半径3.0mm，使用者或第三者易接触的零部件的其他所有棱边进行圆滑过渡。 6、钢材符合GB/T3091-2001标准要求，完全满足器材的使用强度。焊接件经二氧化碳气体保护焊焊接而成，严密牢固，焊缝美观，无漏焊、虚焊、包渣、裂纹等缺陷；表面采用静电喷塑表面光滑平整，色泽均匀，结合牢固。
10	室内乒乓球台	2 台	外形尺寸：2740mm×1815mm×931mm（±20mm） 主要材料：钢管 主要承载立柱尺寸：50mm×50mm×3.0mm， 主要承载横梁尺寸：50mm×25mm×3.0mm， 表面处理工艺：1、脱脂-酸洗-磷化-静电喷塑 2、脱脂-电动抛丸-静电喷塑 安装方式：移动式 产品符合QB/T2700-2005《乒乓球台》国家标准， 2、台面高密度纤维板，球台面板厚度为15mm，台面高度760±3mm；台面尺寸2740×1525 3、支撑腿采用50×50×3.0mm优质方管制成；



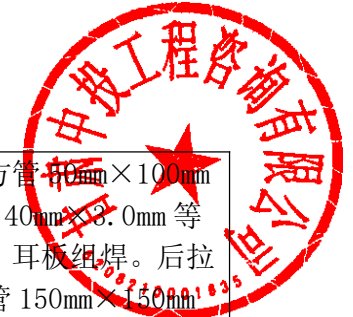
			4、网架采用优质尼龙网编织而成，网架高度为 170mm； 5、球台台面颜色为蓝色，表面无光泽；台面耐磨性强、防腐、防晒、耐老化。端线、边线和中线为白色； 6、采用螺栓固定 7、所有钢制件经除油除锈处理后再进行喷涂作业，涂层厚度 70-140um, 铅笔硬度达 3H+, 试品经 GB1771-91, 36 小时盐雾实验, 涂膜无变化, 划格处单面腐蚀<2mm, 产品具有耐酸碱、耐湿热、抗老化、外观美观等优点, 能适合潮湿和酸雨环境, 且产品涂料配方不含有有毒元素, 避免损害使用者的健康； 8、球台整体可移动，可折叠，外形美观大方。
11	室外乒乓球台	22 台	室外使用，球台由台面、支架、网架、连接杆组成。 规格为：2740*1525*760mm，台面采用 SMC 片状膜材料，由不饱和树脂、增稠剂、引发剂、低收缩添加剂、脱模剂、着色剂、交联剂组成，整体高温模压一次成型，台面面板厚度 5mm，翻边宽度 50mm，翻边厚度 7mm，台面背部应采用不小于 20*30*1.0mm 的钢管支撑架连接，每半块板面支撑框架应不少于 4 横 4 纵支架管连接；台面喷深蓝色氟碳漆，四周有白线、宽度应不大于 20mm，中间有白色中线，宽度 3mm，白线手摸无凸起感，褪色率达 3 年以上，台面耐磨性强、防腐、防晒、防雨、防风、阻燃、环保、不易变形、零收缩、耐老化程度可达 8 年（非人为破坏），弹性 230-260mm。支架为 $\phi 60 \times 2.0$mm 的优质钢管，用自动弯管机一次性弯制成彩虹式，中间连接杆采用 $\phi 32$mm 的优质钢管支撑，网架采用 $\phi 16 \times 1.5$mm 的钢管精悍而成，网架高度 152.5mm。 台脚与端面距离>150mm，，台脚与两侧距离>100mm，端部和侧面撑档与地面距离>250mm，所有支架金属外表经喷砂抛丸、酸洗磷化后静电喷涂。所有紧固件均采用放退热镀锌螺栓、螺母、垫片，防锈防松。
12	篮球架	8 付	4875mm×1800mm×3953mm（±20mm） 外形尺寸：4875mm×1800mm×3953mm。 主要材料：钢管 主要承载立柱尺寸：150mm×150mm×4.0mm。 主要承载横梁尺寸：150mm×150mm×4.0mm。 表面处理工艺：脱脂-电动抛丸-静电喷塑。安装方式：移动式。

			执行标准：GB19272-2011《室外健身器材的安全 通用要求》。箱体部件由支撑方管$40\text{mm}\times 100\text{mm}\times 3.0\text{mm}$、框架方管$40\text{mm}\times 40\text{mm}\times 3.0\text{mm}$、底撑$20\text{mm}\times 40\text{mm}\times 2.0\text{mm}$、底脚$40\text{mm}\times 40\text{mm}\times 3.0\text{mm}$等组焊，外包装一层3mm钢板。立臂部件由立臂管$150\text{mm}\times 150\text{mm}\times 4.0\text{mm}$、法兰板、耳板组焊。后拉杆部件由拉管$50\text{mm}\times 50\text{mm}\times 3.0\text{mm}$、套管$\Phi 38\text{mm}\times 3.0\text{mm}$组焊。探臂部件由探臂管$150\text{mm}\times 150\text{mm}\times 4.0\text{mm}$、连接板、套管$\Phi 38\text{mm}\times 3.0\text{mm}$等组焊。上下拉杆部件由拉杆管$\Phi 48\text{mm}\times 3.0\text{mm}$、自制螺母组焊。篮板使用SMC材料，规格为$1800\times 1050\times 50\text{mm}$（翻边），整体高温模压一次成型。篮圈内径450mm,篮圈圈条直径18mm,篮圈下沿有12个均分的系篮网装置，无尖角、毛刺，篮网均匀的悬挂在网钩上。器材各支撑人体的表面所有棱边和尖角半径3.0mm，使用者或第三者易接触的零部件的其他所有棱边进行圆滑过渡。钢材符合GB/T3091-2001标准要求，完全满足器材的使用强度。焊接件经二氧化碳气体保护焊焊接而成，严密牢固，焊缝美观，无漏焊、虚焊、包渣、裂纹等缺陷；表面采用静电喷塑表面光滑平整，色泽均匀，结合牢固。
--	--	--	---

说明：

1、上表中列明的技术参数为最低标准，投标人应标产品的相关指标必须满足（或优于）此标准。

2、供货完成后采购人将逐条进行验收，投标人提供检测报告或其他权威部门的有效证明作为技术支持文件。验收过程中若发现所供设备不符合上述技术要求或投标承诺时投标人须进行无条件更换、重新供货安装，不予积极配合处理者将视为验收不合格，由此而延误交付期限的采购人概不负责，且由成交人承担相关费用及违约责任，安装完成后，要全力做好售后服务。





二、分项报价表

项目名称：_____

采购编号：_____

金额单位：人民币/元

产品名称	生产厂家	品牌	规格 型号	技术参数	单位	数量	综合单价（元）	合价（元）	备注
投标总报价（小写）_____									
投标总报价（大写）_____									

投标人名称（盖公章）：_____

法定代表人或其授权委托人(签字)：_____

日期：_____年_____月_____日

说明：

- 1、投标人必须按给定的“分项价格表”的格式要求详细填写，本表所有分项费用报价之和应与“阳光平台系统”中投标报价一致。
- 2、项目实施过程中发生的运输、装卸、安装等一切人工辅材及其他相关费用均由成交人承担。
- 3、价格关系：数量×单价=合价，合价之和等于投标总报价。