

## 消毒供应室洗消设备参数要求

- 1 容积 $\geq 320\text{L}$
- 2 材质 舱体： $\geq 1.5\text{mm}$  厚 316L 不锈钢镜面板，模具拉伸成型舱体清洗架及托盘：316L 不锈钢，外装饰罩：304 不锈钢拉丝板
- 3 对接口：清洗架注水口位于清洗腔体的侧面，以使清洗架每层水压一致从而保证每层清洗质量，可拆卸喷射臂，喷射臂取下后，两端可拆卸，便于清洗喷射臂内部和喷射孔的堵塞物，保证清洗效果
- 4 舱体保温 $\geq 12\text{mm}$  橡塑海绵
- 5 观察灯：舱体具有照明系统
- 6 开门方式：手动下开门，
- 7 通道类型：双门通道型、双门可实现互锁
- 8 门玻璃：三层防爆玻璃门，隔音隔热
- 9 门厚度 $\geq 55\text{mm}$
- 10 快速管路设计，快速预热水箱设计
- 11 干燥系统：大风量风机，高效率散热器
- 12 核心配件：循环泵、排水阀均为知名品牌
- 13 计量泵  $\geq 2$  个（加清洗液泵 1 个；加上油液泵 1 个）
- 14 循环泵：不锈钢泵体，流量最大  $600\text{L}/\text{分钟}$
- 15 排水阀门：口径可达 1 寸半、性能可靠、排水迅速
- 16 空气过滤器：H13 级，效率 $\geq 99.99\%$ ，过滤精度 $\leq 0.5\mu\text{m}$ ；
- 17 控制方式：控制器所用元器件均为工业级标准，稳定性高，适合在恶劣的工业环境中使用，具有故障自动检测功能，故障声音报警功能
- 18 界面显示 约 7 寸彩色触摸屏，能动态的显示设备各个功能部件的运行状态及设备运行的各个状态；具有报警信息显示功能；适合高温、高湿环境，稳定性高；
- 24 位真色彩显示，有较好的立体感，画面显示细腻。
- 19 流程控制：预洗、清洗、漂洗一、漂洗二、消毒、干燥全过程由控制器自动控制，保证设备稳定、有序的运行。
- 20 温度指示器：A 级精度温度传感器采集温度，显示精确度  $0.1^{\circ}\text{C}$ 。
- 21 记录方式：可自动打印过程曲线、并记录 A0 值，连接消毒供应中心质量追溯系统
- 22 安全保护：超温自动保护装置：超过设定温度，系统自动切断加热电源；防干烧保护装置：水位低造成加热管干烧时，系统自动切断加热电源；风压低保护装置：风压过低造成空气加热管干烧时，系统自动切断加热电源。
- 23 程序名称 $\geq 9$  套预置程序，21 套自定义程序，用户可根据需要进行程序编辑。（提供设备运行时显示程序照片）
- 24 加热方式：电加热
- 25 运行时间 $\leq 42$  分钟（电加热）
- 26 耗水量 $\leq 22\text{L}/\text{步}$
- 28 外形尺寸：约  $710\text{mm} \times 1930\text{mm} \times 760\text{mm}$ （宽高深）  
内舱尺寸约  $592\text{mm} \times 996\text{mm} \times 601\text{mm}$ （宽高深）
- 29 配置：主机 1 台、4 层器械清洗架 1 个；标准器械托盘 8 个；
- 30 使用寿命  $\geq 10$  年/15000 次循环