

## 实验室灭菌器参数

### 一、产品技术参数.

容积 50L

功率 5.5KW

净重 127kg

内腔尺寸  $\phi$  385mm\*490mm (直径\*锅深)

外形尺寸 640mm\*550mm\*1070mm

### 二、产品技术特点

1. 额定工作压力 0.23Mpa,
2. 额定工作温度 134℃
3. 使用温度 105~136℃
4. 灭菌腔体、灭菌提篮均为优质不锈钢 SUS304 材质制成，内部抛光处理。
5. 手轮式平移门结构，并具有门安全联锁装置及门检测装置，有压力时门无法打开，门关闭不到位程序不能运行。
6. 具有防干烧报警、超压自泄、超温保护、电力安全保护，所有报警具有声光警示。
7. LCD 液晶屏显示灭菌腔内温度、时间和故障报警代码。
8. 自胀式硅橡胶密封圈，密封效果好，使用寿命长。
9. 电磁阀使用国际知名品牌，压力表、安全阀均按照国家标准提供编号、铭牌、合格证等强制性资料。
10. 微电脑控制，具有液体自定义、固体自定义、辅助程序等自定义程序。
11. 设备注水、升温、灭菌、反压冷却、排气整个流程全自动运行，灭菌完成后声光提醒。
12. 灭菌腔体温度均匀性： $\leq 2^{\circ}\text{C}$ 。
13. 脉动排气技术，确保蒸汽饱和度。
14. 全防护式门罩，铰链、转轴均不外露。
15. 具有快速反压冷却功能，避免灭菌包装液体涨破包装。
16. 具有快速维修窗口，电气部分维护无需拆解外罩。

### 三、设备配置清单

零部件名称	材质
压力表	SUS304
电磁阀	黄铜
安全阀	黄铜
压力变送器	SUS304
移动温度传感器	SUS304
温度传感器	SUS304
加热管	SUS304
电路板	SUS304
锅体	SUS304

注：设备运行时需外接空气压缩机（或其它气源），空压机规格为产气量不小于100L/Min，储气罐不小于30L的无油静音款。补气时气源压力需稳定0.3-0.5MPa之间。

### 纯水机参数

进水要求	城市自来水:电导率<400us/cm, 水压:0.1-0.4MPa, 水温:5-45℃
制水水量	60L/H
出水水质	电阻率 $\geq 18.2 M\Omega \cdot cm @ 25^{\circ}C$ , 细菌去除率>99.6%, 微颗粒物:( $>0.2 \mu m$ )<1个/mL, 重金属(mg/l)<0.01
纯水箱配置	40/60L
主机尺寸	500x400x750
重量	40-50kg
功率	60-120W

#### 功能特点

1. 系统程序主板控制全自动连续产水, 开机自检、缺水保护报警、停电自动保护, 水箱缺水自动制水、水箱满水自动停机、超低压保护、RO膜自动冲洗等功能; 设备采用定量耗材管理系统, 可根据用户用水水质情况、耗材失效进行提示, 及时告知客户设备运行情况, 可根据用户需求设计安装纯水供应管路; 设备具有水质

在线监测，LCD 液晶大屏实时在线显示可直观设备一切状况；

2. 设备具有连续不间断制水时间过长保护功能，防止设备耗材更换不及时、操作时间过长导致配件提前老化；系统采用进口抛光树脂、进口管接件等国际品质配件外观简单大气，占地面积小；采用注塑式一体化预处理柱及离子交换柱，操作方便耗材更换简单；

3. 主机配有独立的取水口，方便用户其他用水需求若自来水水压临近启动点波动过大频繁启动，设备设有程序触摸按键应急启动，同时设有备用触摸按键。