采购需求

一、采购清单：

设备名称	数量	质保期
输血输液保温仪	1 台	≥三年
术中加温仪	2 台	
转运平车	10 辆	

二、技术参数要求：

设备一 **设备名称：输血输液保温仪** **数量：1 台**

★1、整机结构：主机控制系统和加温加压舱整体式紧凑型结构，无支架和管线连接，可手提式使用；

2、主机监控参数至少包括：加温舱温度、加温舱工作状态、加热管温度、加压档、温度设定值、工作时间、电池电量、报警、联网信息；

3、报警保护功能至少包括：加温舱超温、加温舱低温、加热管超温、加热管低温、气压异常、舱门开启；

★4、加温功能：可同时对血（液）袋和输液管路进行双重加温，保证加压快速输液时的液体温度；

5、加温舱可对血（液）袋进行 37℃ 恒温加热；

6、加温舱超过 39℃ 自动停止加热并声光报警；

7、输血模式有加温定时保护功能；

8、加热管温度三挡快捷设定：37℃/39℃/41℃；

9、温度精度：±1℃；

10、超温断电保护：42℃/43℃ 双重独立保护；

★11、加压功能：四轴联动加温加压推板，加温血（液）袋的同时可进行加压，非传统加压袋加压；

★12、加压结构：后置式推板加压结构，保证舱门可持续观察液袋余量，避免前置加压袋对血（液）的遮挡；

13、具有一键高压快速加压功能，最大流速大于 500ml/min；

14、采用 AI 算法自动补偿压力，维持加压时的流速恒定；

15、具有气压异常报警保护功能；

- 16、具有一键紧急泄压功能；
- ★17、加温加压舱内置高性能锂电池，可在移动救护情况下独立使用；
- ★18、对血液的加温加压功能符合《GB18469-2012 全血及成分血质量要求》；
- 19、电源：a. c. 100-240V/50-60Hz；
- 20、输入功率：≥300VA（伏安）；
- 21、台车：气动升降式，升降调节高度≥0.6 米；
- 22、台车配置至少包括：五星底座，挂篮，托板，输液支架；
- 23、拓展功能：
- 23.1 设备可组合双舱室主机系统，可同时对两个液袋加温加压，以及两个输液管路的加温；
- 23.2、双舱室主机可独立控制，独立内置电池，任一舱室主机可随时从固定支架分离，配合移动转运使用。

配置要求：

加温加压舱室主机	1 台
插拔式加热管	1 条
气动台车	1 台
电源线	1 条
加热管夹	1 只

设备二 设备名称：术中加温仪 数量：2 台

- ★1. 加热方式：热空气对流式加温；
2. 温度设定范围应包括：室温(降温档)、33℃~43℃；
- ★3. 温度准确度误差：≤±1℃；（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告）
4. 超温断电报警保护：45℃软/硬件双重独立保护；
5. 温控超限报警：出风口温度超过设定温度±1.5℃；
- ★6. 加温时间：到达设定温度应≤2 分钟；（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告）
- ★7. 最大送风量：42CFM；（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告）
- ★8. 工作最大噪声：46dB；（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告）
9. 空气过滤器：0.2 μm HEPA 过滤器；

10. 设备具有单次工作计时功能和累计工作计时和查询功能；
11. 报警保护功能：温控超限报警、超温报警、机械超温保护器触发报警、风机故障报警、加热回路故障报警、传感器故障报警、过滤器维护提示
12. 设备具有面板操作测试功能：对视觉报警、听觉报警、屏幕显示、各按键功能、温度传感器、风机、加热回路、机械超温保护器功能是否正常进行测试；
13. 运行模式：连续运行制；
14. 额定功率：1400VA；
15. 防触电保护类型：I 类；
16. 应用部分：防除颤 BF 型应用部分；
17. 电气安全符合 GB 9706.1-2020 要求，电磁兼容符合 YY9706.102-2021 要求；（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告）
18. 设备符合 YY9706.235-2021《医用电气设备 第 2-35 部分：医用毯、垫或床垫式加热设备的基本安全和基本性能专用要求》（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告）
- ★19. 设备报警系统符合国家强制性标准 YY9706.108-2021《医用电气设备和医用电气系统中报警系统的测试和指南》（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告）
- ★20. 加温毯细胞毒性、皮肤致敏性、皮肤刺激性符合国家生物相容性标准 GB/T 16886.5-2017（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告）

设备三 设备名称：转运平车 数量：10 辆

- 1、尺寸：
 - 1.1 尺寸： $\geq 1930 \times 750 \times 600/830\text{mm}$ 。
 - 1.2 背部折起角度： $0-70^\circ$ ，整体升降： $\geq 600\text{mm}-830\text{mm}$ ，安全承重： $\geq 240\text{kg}$ 。
- 2、床架：整体铝钢制床架，表层喷涂处理，具有防腐防锈，外观精美等特点。
- 3、床面板：
 - 3.1 树脂材料制造床面，一次注塑成形，床面四周带有一体式把手。
 - 3.2 背部升降采用手控气弹簧，可以调节升降角度。
 - 3.3 下方配有整体二段式托盘，可放置急救监护仪和小物体，头部带氧气瓶支架。
- 4、护栏：
 - 4.1 整体树脂材料制造，采用同步联动功能的两片式护栏设计。

4.2 护栏配有阻尼器装置控制速度及噪音，使用时提拉方便，翻转式升降。

5、摇杆、丝杠：

5.1 配置全不锈钢手摇把，不使用时可弯折隐藏于床下，不超出床尾，有效节省空间。

5.2 摇杆采用 304 不锈钢材质，连接摇把与丝杠，使得摇动顺滑，无噪音。

5.3 丝杠采用 40#钢材质，硬度大，回旋体为铝压铸工艺，与丝杠密切咬合密切。

5.4 丝杠具备过载保护结构和双向到位极限保护功能，有效地防止磨损、无噪音，寿命长。

6、脚轮：

6.1 双面直径 150mm 树脂双面脚轮，具有锁定、自由、定向三段式中央控制锁定装置，高稳定性连动系统，静音、耐腐蚀、刹车力大、稳定安全。

6.2 标配第五只导向轮，导向轮设有单独控制锁定装置。

7、输液架：

床框上带有四个输液杆插孔，输液架孔带有锁紧设计，输液架采用 304 优质不锈钢，直径 $\geq 22\text{mm}$ ，升降自锁式设计，任意调节，操作方便。四爪头挂钩。

8、床垫：

8.1 以聚脂为主要材料，阻燃、抗菌加工、不渗水、不渗血液等，两侧各配一组拉手，长宽与床相配，方便病患过床时医护人员操作。

8.2 全海绵内胆，医用耐磨防水布外套，可用水洗刷易清理。

三、质保及售后服务要求：

1. 质保期：设备验收合格后 ≥ 3 年（签订合同时提供生产厂家和供应商共同签署的质保承诺书原件，须有生产厂家和投标供应商法人或授权委托人签字并加盖公章），质保期内涉及产品的任何配件及所需费用均由中标人承担，终身维修。

2. 免费提供院方工程师的维修培训，培训内容包括设备的原理、结构、设备的拆装、设备的保养等。

3. 提供设备详细的说明书、操作手册、维修保养手册、安装手册等文件。

4. 耗材：所投设备配套耗材必须按医院耗材管理执行。

四、其他要求：

1. 投标人须提供技术响应表(模板见附件)，所投设备须符合技术参数要求中“★”

项主要技术参数要求，“★”项主要技术参数须提供技术支撑证明材料，技术支撑证明材料须为检测机构出具的检测检验报告、医疗器械注册证、产品说明书，加盖生产厂家公章的彩页、实物照片。不接受投标人自行印刷、打印或者手写的技术支撑资料。

2. 提供设备系统培训，培训人数至少为装机科室全部医生及操作护士，如未达到培训人员全员熟练掌握设备操作则不限次数和时间继续开展培训。

技术响应表

项目名称：

项目编号：

项目需求书所有条款的应答				
条款号	招标要求	投标应答	偏离说明	备注

注：

1. 不如实填写偏离情况的电子投标文件将视为虚假材料。
2. 条款号指技术参数要求中的序号或者编号，技术参数中标注“★”的条款，也必须在“条款号”中标注“★”。“★”项条款为主要技术参数要求，必须在技术响应表备注栏内注明该条款技术支撑材料“详见XXX页”，并在所在页用“下划线”标注。
3. 偏离说明指招标要求与投标应答之间的不同之处，如：正偏离、负偏离、无偏离。
4. 投标人在《技术响应表》的投标应答中必须列出具体数值或内容。如投标人未应答或只注明“符合”、“满足”等类似无具体内容的表述，将被视为不符合招标要求。投标人自行承担由此造成的一切后果。
5. 技术响应表的投标应答内容应提供技术支撑材料。